

UM FA

Hệ thống bảo vệ kim loại dùng cho công nghiệp thực phẩm, nước uống.



Phủ bên trong nồi hấp

UM FA được dùng để phủ bên trong nồi hấp để bảo vệ tường kim loại chống lại xâm thực và ăn mòn do bị áp suất và nhiệt độ cao tác động.



Chuẩn bị

Làm nhám bề mặt, mở rộng vùng kết dính hoặc/và dùng các đệm neo và làm sạch bề mặt bằng hóa chất (tối ưu: Dùng dung môi làm sạch của Diamant). Để bề mặt khô. Nhiệt độ làm việc tốt nhất trong khoảng +5 / +45 °C

Trộn

♦ Rót toàn bộ dung dịch làm cứng (thành phần B) vào hộp nhựa (thành phần A). Dùng bay hoặc máy trộn để trộn. Trộn đến khi chất làm cứng đã được trộn đều vào nhựa. Đảm bảo rằng vật liệu được trộn đều ở thành và đáy hộp. Sau khi trộn xong dùng hỗn hợp bôi lên bề mặt cần sửa chữa.

♦ Bôi một lớp mỏng, sau đó các lớp tiếp theo đến khi đạt được độ dày mong muốn

Lưu hóa

Bề mặt có thể được sử dụng sau 4 giờ với tải nhẹ. Vật liệu được lưu hóa hoàn toàn và tải toàn phần sau 24 giờ.

Ứng dụng điển hình

- Bơm, van đường trượt và ống
- Thùng, bồn chứa, silo, bộ trao đổi nhiệt và nồi hấp
- Bảo trì và sửa chữa tất cả các chi tiết kim loại
- Bảo vệ chống ăn mòn
- Tán trang máy móc

Mô tả sản phẩm

UM FA được phát triển đặc biệt cho công nghiệp thực phẩm, nước uống. Giúp phục hồi những bề mặt, chi tiết bị bào mòn, ăn mòn, hư hỏng, và phủ bảo vệ chống ăn mòn, mài mòn.

Tính năng

- ♦ Chịu tác động cơ học và hóa học
- ♦ Tính năng giống như kim loại: Có thể gia công giữa, đánh bóng, phay, tiện, doa, khoan bắt vít...
- ♦ Được chứng nhận bởi công nghiệp thực phẩm và nước uống của Đức cho các ứng dụng liên quan.
- ♦ Không co ngót, đặc biệt sử dụng được cho vùng khuyết tật lớn
- ♦ Thời gian trộn lâu, lưu hóa nhanh
- ♦ Tính năng cơ học cao

Tiêu chí lựa chọn vật liệu

UM FA là nhựa polymer hai thành phần (nhựa-TP A và chất làm cứng-TP B) được đóng gói với khối lượng chính xác để sẵn sàng pha trộn. Không cần cân hay dụng cụ đo lường. Chọn vật liệu sử dụng tùy theo độ nhớt yêu cầu (chất lỏng hay vữa)

Thời hạn sử dụng 12 tháng

Đóng gói

Gói thành cặp: 250g
500g
1.000g
Bộ Service-Box
đóng gói số lượng lớn theo yêu cầu

Dãy sản phẩm

DIAMANT coatings UM FA có ở các dạng sau

- ♦ coatings MM FA P #1122 dạng vữa
- ♦ coatings MM FA FL #1042 dạng lỏng

Dữ liệu kỹ thuật	P #1122	FL #1042
Thời gian trộn (+20°C) [Min]	-	45
Thời gian lưu hóa (+20°C) [Std.]	-	24
Khối lượng riêng [g/cm³]	-	1,5
E-Modulus DIN 53457 [N/mm²]	-	~ 4000
Lực nén [N/mm²]	-	-
Lực kéo [N/mm²]	-	-
Lực uốn [N/mm²]	-	-
Lực cắt [N/mm²]	-	19
Lực va đập [N/mm²]	-	-
Độ cứng [Shore D]	-	80
Nhiệt độ làm việc liên tục °C	-	-30 to +120

Các giá trị trên là giá trị trung bình và có thể thay đổi tùy theo tỉ lệ pha trộn, số lượng vật liệu và điều kiện môi trường. Các giá trị nêu trên dựa trên điều kiện 20°C (273K / 31,73°F) và 1013mbar (1013hPa).

Được chứng nhận bởi công nghiệp thực phẩm và nước uống của Đức cho các ứng dụng liên quan.

DIAMANT WY

